

QUICK PRESS

by MECH



ระบบท่อและข้อต่อดับเพลิง

ติดตั้งง่าย รวดเร็ว ปลอดภัย ไร้ประกายไฟ
หมดปัญหาเรื่องหัวสปริงเกอร์อุดตัน ลดงานทาสี



- ✔ ผลิตภัณฑ์ท่อ และข้อต่อ มาตรฐานสากล ผ่านการรับรอง UL และ FM
- ✔ ผ่านการทดสอบแรงดันระเบิด (Burst Pressure) สูงถึง 59 Bar (875 psi)
- ✔ ติดตั้งง่าย แม้ในที่สูงหรือแคบ ไม่เกิดประกายไฟ รอยต่อตรวจสอบได้
- ✔ กนการกัดกร่อนได้ดีกว่าท่อเหล็กดำทั่วไป ด้วยการชุบเคลือบสังกะสี ลดการซ่อมบำรุง
- ✔ ผลิตภัณฑ์ทาสีสำเร็จจากโรงงาน ประหยัดค่าใช้จ่าย เวลา แรงงาน ในการติดตั้ง
- ✔ ไม่มี Slack หมดปัญหาหัวสปริงเกอร์อุดตัน
- ✔ อายุการใช้งานยาวนานถึง 30 ปี*
- ✔ รับประกัน Product Liability Insurance สูงถึง 5 ล้านดอลลาร์สหรัฐฯ



QUICK PRESS

ระบบท่อเหล็กดัดเพลิงคาร์บอน ใช้งานร่วมกับข้อต่อ Press ซึ่งผลิตมาจากเหล็กคาร์บอนชุบเคลือบสังกะสี พร้อมแหวนยาง EPDM ภายใน สามารถติดตั้งได้ง่าย ปลอดภัย ไม่เกิด ปรากฏไขวขณะทำการเชื่อมต่อ โดยใช้เพียงอุปกรณ์ Electric Pressing Machine ในการบีบข้อต่อเข้ากับท่อเหล็ก ทำให้จุดเชื่อมต่อมีความแข็งแรง ไร้กังวลเรื่องรอยรั่ว

นอกจากนี้ ยังสามารถติดตั้งได้ตัวอย่างเพียงคนเดียวภายในเวลาไม่กี่นาทีต่อจุด เหมาะกับโครงการที่เน้นการติดตั้งอย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ



ท่อ

- ✓ ขึ้นรูปท่อจากแผ่นเหล็กชุบเคลือบสังกะสีพร้อมเติมสังกะสีตามรอยตะขี้เหล็กลดความเสี่ยงการเกิดสนิม
- ✓ พื้นผิวภายในชุบเคลือบ Powder Coat สีเทา กับชั้นสังกะสีเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพป้องกันสนิม
- ✓ พื้นผิวภายนอกพ่นเคลือบสีแดงกับชั้นสังกะสีไม่เพียงแต่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพป้องกันสนิม ยังช่วยลดงานทาสีเมื่อติดตั้งเสร็จ



ข้อต่อ

- ✓ ผลิตจากเหล็กชุบเคลือบสังกะสี พร้อมเพิ่มประสิทธิภาพป้องกันสนิมด้วยการชุบเคลือบ Electrogalvanized ภายหลังขึ้นรูปกับอีกครึ่งกิโลกรัมผิวด้านในและด้านนอก
- ✓ ชุบเคลือบสีด้วยวิธี Electrophoretic บริเวณพื้นผิวชั้นนอกสุด ทั้งด้านในและด้านนอก โดยไม่ต้องทาสีกับภายหลังติดตั้ง

ปลอกหุ้มพลาสติก

- ✓ ปลอกหุ้มพลาสติกใช้ตรวจสอบการติดตั้งได้ง่าย
- ✓ พลาสติกลอกออกง่าย ภายหลังการติดตั้ง
- ✓ ช่วยป้องกันการลอกของชั้นเคลือบระหว่างทางติดตั้ง

แหวนยาง EPDM

- ✓ ป้องกันการรั่วด้วยซิลแหวนยาง EPDM สำหรับงานระบบดับเพลิง

วิธีการติดตั้ง



<< สแกนเพื่อดู VDO วิธีการติดตั้ง



1. ตัดท่อให้ได้มุมฉาก โดยระวังไม่ให้บริเวณปลายท่องอเข้า จากนั้นทำการลบคมปลายท่อที่ต้องการติดตั้ง



2. วัดระยะสอดท่อเข้ากับข้อต่อ และทำเครื่องหมาย ก่อนทำการสอดท่อให้สุดตามระยะเครื่องหมายที่กำหนด



3. ติดตั้งด้วยอุปกรณ์ Electric Pressing Machine ในตำแหน่งปลอกหุ้มข้อต่อที่ทำการสอดท่อแล้วกดบีบเครื่องมือ



4. ทำการลอกปลอกพลาสติกที่หุ้มออก เป็นอันเสร็จสมบูรณ์